



HILO PARA ELECTROEROSION

Nuestra representada INMAC de Singapur, fue creada en el año 1983 con una estrategia centrada en mercado de usuarios de mecanizado por electroerosión.

Hoy en día INMAC es sinónimo de alta calidad, servicio y confianza.

Las características que mejor definen el hilo de corte INMAC para electroerosión son:

- **Compatibilidad con las máquinas de electroerosión por hilo.**
Probada compatibilidad con la mayor parte de las máquinas de electroerosión por hilo de hoy en día.
- **Alta precisión dimensional.**
Utilización de matrices de diamante de alta calidad para asegurar la precisión del diámetro del hilo dentro de una tolerancia de +/- 0,001 mm.
- **Fina superficie del hilo.**
El mantenimiento riguroso de las matrices asegura que la superficie del hilo quede libre de desperfectos y minimiza el polvo del latón.
- **Alta resistencia a la tracción**
Asegura una rapidez de corte óptima y minimiza la rotura del hilo.
Resistencia a la tracción 950-1000 N/mm².
- **Propiedades mecánicas superiores.**
El uso de la composición superior del latón de Japón, libre de impurezas, asegura una ejecución óptima de corte.
- **Rectitud superior.**
Hilo recto asegura un enhebrado exitoso.



HILO EDM

Precio ... 6,95 Euros/Kg

Enero 2003



Norma DIN: K 160 → 8 Kg.
K 200 → 16 Kg.

Otro tipo de carretes por favor consultar.

Resistencia a la Tracción:

Duro → 900 N/mm²
Blando → 490 N/mm²



Diámetro:

∅ 0,25 mm

Tabla de Recomendaciones Hilo EDM			
Tipo de hilo		Blando	Duro
Tipo de Trabajo			
Corte recto	Corte de 1 pasada		😊😊
	Corte de 2 & 3 pasadas (desbastado+acabado&acabado final)	X	😊😊
Corte de contornos	Corte de 1 pasada Contorno menos de 10°	X	😊😊
	Corte de 1 pasada Contorno de 10° a 20°	😊	X
	Corte de 1 pasada Contorno de más de 20°	😊😊	X
Rendimientos: 😊😊 Excelente 😊 Bueno X No recomendado			